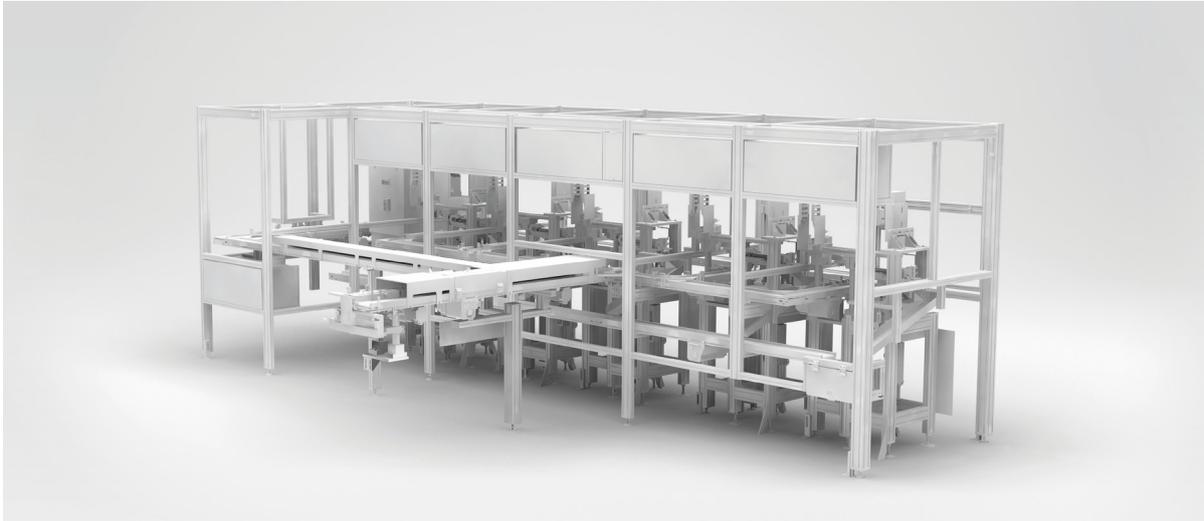


## Transfersystem mit Handling



### Aufgabe

Zweck der Anlage ist eine 100-Prozent-Prüfung von elektrischen Aktoren. Die Anlage muss fünf Prüfstellen und eine Laserbeschriftungszelle beinhalten. Die Aktoren müssen zu den Prüfstellen transportiert und danach auf die Prüfstationen umgesetzt, der DMC gelesen und die Prüfung gestartet werden. Nach erfolgreicher Prüfung werden die Aktoren auf das Transportsystem zurückgesetzt und nachfolgend mit einem Laser markiert. Bei der Entnahmestation werden die Aktoren vom Transportsystem entfernt und verpackt. Alle Hauptbewegungen für den Aktor sollen elektrisch erfolgen. Das Gesamtsystem muss eine Taktzeit von zwei Sekunden aufweisen.

### Lösung

Die Aktoren werden von der Montagelinie auf Werkstückträger gesetzt. Ein umlaufendes Förderbandsystem versorgt jede Prüfstelle mit Aktoren. Ein Pick and Place mit Linearmotoren und Doppelgreifer erledigt das Handling zwischen Aktoren und den einzelnen Prüfstationen. Gute Aktoren werden auf den Werkstückträger zurückgesetzt und mangelhafte über eine Rutsche in eine Box ausgeworfen. Nach erfolgreicher Prüfung werden die Aktoren zur Lasermarkierstation transportiert, markiert und weiter zur Verpackungsstation befördert.

### Resultat

Mit optimierten Aufnahmen an den Prüfstationen, linearmotorischen Bewegungen und einem umlaufenden Transportsystem kann die geforderte Gesamtaktzeit eingehalten werden. Trotz schnellen Bewegungen werden die Aktoren schonend behandelt, da die Beschleunigungs- und Bremsrampen der Linearmotoren optimal auf die jeweiligen Stationen angepasst werden können. Eine hohe Servicefreundlichkeit wird durch die großen Falttüren bei jeder Station erreicht. Zudem ist die Sicherheitsverschalung so gestaltet, dass beim manuellen Eingriff in eine der Prüfstationen die benachbarten Stationen weiterarbeiten können.

### Asytec AG

Kreuzmatte 1b, CH-6260 Reiden  
+41 62 771 78 68  
info@asytec.ch, www.asytec.ch